

Б.1.В.В.05 Очистка машин и оборудования при техническом сервисе

1. Общая трудоемкость дисциплины составляет 3 ЗЕТ (108 часов).

2. Цели и задачи дисциплины: получение студентами знаний и навыков в области очистки машин и оборудования, умение применять эти знания на производстве для обеспечения качества технического сервиса. Дисциплина даёт возможность расширения и углубления знаний для успешной профессиональной деятельности; умений и навыков, определяемых содержанием базовых (обязательных) дисциплин.

3. Место дисциплины в структуре ООП: дисциплина «Очистка машин и оборудования при техническом сервисе» относится к дисциплинам по выбору профессионального цикла ООП. Она тесно связана с дисциплинами технология и организация восстановления деталей при техническом сервисе, обеспечение экологической безопасности на предприятиях технического сервиса.

4. Требования к результатам освоения дисциплины:

Процесс изучения дисциплины направлен на формирование следующих компетенций:

Общепрофессиональных

- способностью самостоятельно приобретать с помощью информационных технологий и использовать в практической деятельности новые знания и умения (ОПК - 3).

Профессиональных

- способностью и готовностью применять знания о современных методах исследований (ПК – 4);
- способностью проведения инженерных расчетов для проектирования систем и объектов (ПК – 7).

В результате изучения дисциплины студент должен:

Знать:

- виды загрязнений и способы их удаления;
- моющие средства, применяемые при техническом сервисе;
- правила безопасной работы при очистке.

Уметь: выбирать моющие средства для удаления различных загрязнений.

Владеть навыками выбора рациональных способов очистки поверхностей машин и оборудования.

5. Содержание дисциплины. Основные разделы:

Загрязнения поверхностей машин и оборудования. Требования к чистоте поверхности

Моющие средства. Регенерация моющих растворов

Способы очистки поверхностей машин и оборудования

6. Виды учебной работы: лекции, практические работы.

7. Изучение дисциплины заканчивается зачетом.